

# Pharmadule entscheidet sich für die NA-Luftbehandlungssysteme von Munters

Pharmadule genießt einen ausgezeichneten Ruf, was die Ausstattung pharmazeutischer und biopharmazeutischer Anlagen betrifft. Der modulbetonte Ansatz des Unternehmens garantiert seinen Kunden Lösungen, die den höchsten Anforderungen entsprechen sowie kontrollierte Bedingungen und effektivste Arbeitsabläufe garantieren. Für einige seiner Kunden, wie Eli Lilly oder Merck, hat Pharmadule sich für Munters in Dison, Belgien, entschieden, um Luftbehandlungslösungen gemäß deren strengen Qualitätsnormen anzubieten.

## Munters' maßgeschneiderte Luftbehandlung

Die Kunden von Pharmadule hatten während früherer Projekte bereits gute Erfahrungen mit NA-Klimasystemen gesammelt und gaben ihren Kollegen den Tipp, dem Munters Werk für Klimatisierungsgeräte in Dison, Belgien, einen Besuch abzustatten. Es waren nicht nur die Qualität und Flexibilität des NA-Sortiments, sondern auch die Größe und die Organisation des Unternehmens, die Pharmadule überzeugten, dass die neuen Klimatisierungssysteme von Munters die perfekte Lösung für zukünftige Geschäfte sind.

Nachdem Pharmadule überzeugt war, entschied sich das Unternehmen, Luftbehandlungssysteme des Munters-Werks in Belgien in einigen seiner Projekte einzusetzen.

Die Munters Produktionsanlage in Belgien baut Ausrüstung nach den höchsten Normen zum Einsatz bei allen möglichen Anwendungen wie z.B. in Reinräumen usw. Im Falle von Pharmadule besteht eine typische Gerätekombination zur Luftbehandlung aus Bereichen mit Filtern (F7-F9 - HEPA 13/14 im Spezialrahmen), Kühl- und Heizwärmetauschern, Ventilatoren und Dampfbefeuchtern.

Über 30 Geräte wurden an Kunden von Pharmadule geliefert, von 5.000 bis zu 30.000 m<sup>3</sup>/h.



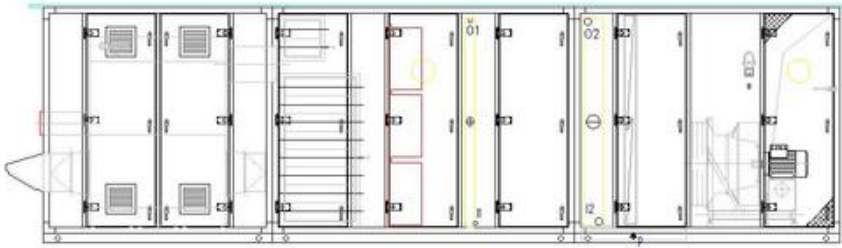
Munters NA 2005 Gerät

## Klimatisierung Pharmazeutischer Räume



### Vorteile:

- Kundengerechte Geräte zur Luftbehandlung
- Qualitativ hochwertige Lösungen
- NA2005 voll Eurovent-zertifiziert
- TB1 Klassen-Option - einzigartig !!
- NA4000 besonders für kalte Räume
- NA5000 L2 oder L1 Klasse Luftdichte



NA2005 Standardaufbau - Zuluft und Abluft

## Munters NA-Sortiment

Munters verfügt über 3 Serien von Luftbehandlungssystemen

- NA2000 Reihe
- NA4000 Reihe
- NA5000 Reihe

Die Modelle NA2005 sind die höchst entwickelten Versionen des NA2000-Sortiments. Sie eignen sich besonders zum Einsatz in der Pharmaindustrie. Die Übertragungswärme ist Klasse T2, der Wärmebrückenfaktor: TB1 (keine Kältebrücken). Die Modelle NA2005 sind EUROVENT-zertifiziert – EN1886.

Die Modelle NA4000 eignen sich besonders für kalte Räume mit einer hohen Umgebungsluftfeuchtigkeit. Diese erstklassigen Luftbehandlungssysteme bestehen aus selbsttragenden Schichtpaneelen mit glatten inneren und äußeren Oberflächen. Optional kann innen oder/und außen Edelstahl eingesetzt werden.

Die Modelle NA5000 eignen sich für anspruchsvolle gewerbliche Anwendungen, pharmazeutische Umgebungen, High-Tech Elektroproduktion und Anwendungen, die eine Luftdichte der Klasse "L2" oder "L1" erfordern.

## Sonstige Munters-Luftbehandlungssysteme

Desicool™ ist das ultimative umweltfreundliche Luftbehandlungssystem. Durch die clevere Benutzung von natürlichen physikalischen Abläufen ist kein Kühlmittel notwendig. Wärme wird zur Kühlung genutzt, und wenn Abwärme oder Solarwärme zur Verfügung stehen, sind die Betriebskosten extrem niedrig. Unsere Kunden erzielen Einsparungen bei den Energiekosten von bis zu 45%.

Das Munters DryCool™ ist ein weiteres innovatives System von Munters. Die Luft wird erst gekühlt und anschließend in einem speziellen Trockenrad getrocknet. Die Wärme des Kompressors und Verdampfers wird für die Regenerierung des Trockenrades benötigt. Diese intelligente Lösung für

Frischluftsysteme hat zahlreiche Preise für Innovation gewonnen (darunter ASHRAE). Energieeinsparungen von bis zu 30% sind gewährleistet.

## Luftbehandlungslösungen mit niedrigem Taupunkt

Munters hat seine Wurzeln in Luftbehandlungslösungen mit niedrigem Taupunkt.

Die Sorptionsrotor-Technologie – eine Erfindung von Munters – hat es vielen Pharmaunternehmen ermöglicht, Produkte von beständig hoher Qualität zu erzeugen.

Pneumatischer Transport, Tablettenpressung, Beschichtung, Verpackung, Herstellung von Gelkapseln usw. sind alles Prozesse, bei denen Munters für ein Ergebnis mit beständig hoher Qualität sorgt, während eine hohe Energieeffizienz und eine verlässliche Ausrüstung garantiert sind.

Die "Plus-Systeme", bei denen die Munters-Modelle ML, MX und MCD verwendet werden, sind die perfekten Ergänzungen für jede Anwendung mit niedrigem Taupunkt.

Munters Luftbehandlungssysteme



**Munters GmbH**  
Hauptniederlassung  
Hans-Duncker Str. 8  
21035 Hamburg  
Tel +49 40-879690-0  
Fax +49 40-879690-131  
Email: mgd@munters.de  
www.munters.de

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Wien  
Eduard-Kittenberger-Gasse 56  
1235 Wien  
Tel +43 1 6164298-0  
Fax +43 1 6164298-9298  
Email: luftentfeuchtung@munters.at  
www.munters.at

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Effretikon  
Im Langhag 11  
8307 Effretikon  
Tel +41 52 3438886  
Fax +41 52 3438887  
Email: info.dh@munters.ch  
www.munters.ch

